

Tag 1

11.06.2024, 10:00 Uhr Bioenergie Schlitters GmbH

- Biogas aus Verwertung von Speiseresten, Altfette und andere, organische Rohstoffe
- Biogas-Tankstelle + biogasbetriebene Sammelfahrzeuge
- organische Abfälle werden von größeren Störstoffen getrennt und zu Suspension verarbeitet
- Hygienisierung: Suspension wird durch Wärmetauscher gepumpt und auf ca. 80°C erhitzt
- 2 Hauptfermenter mit je 700 m³
- Entfernung von Fremdstoffen (z.B. Kunststoffe) während des Gärvorganges mit Sieb-Pressen
- Bestandteile wie z.B. Sand, Knochensplinter oder Eierschalen werden mittels Bodenräumer ausgeräumt
- BHKW: 350 kW_{el}
- BGAA: Aufbereitung zu Biomethan und Einspeisung in das Erdgasnetz der TIGAS

11.06.2024, 15:00 Uhr Biogas Wipptal GmbH

- Sammlung und Transport von Mist und Gülle mit Spezialfahrzeugen
- Gärrestaufbereitung: Gärrestseparierung mit anschließender Umkehrosmose. Gewonnenes Konzentrat wird als Flüssigdünger ausgebracht, feste Bestandteile werden zu Düngerpellets verarbeitet, aufbereitetes Wasser wird dem örtlichen Bach zugeführt
- Biogasaufbereitung durch Membranverfahren
- kryogene Biomethanverflüssigung zu Bio-LNG inkl. kryogenen Lagertank
- CO₂-Aufbereitung: Reinigung mit Membrantechnik und anschließende Verflüssigung des biogenen CO₂ aus der Biogasaufbereitung für die Getränke- und Lebensmittelindustrie

Tag 2

12.06.2024, 09:30 Uhr ARA Pustertal Tobl

- "technologisches Wunder im Berg": Abwasserreinigung im Kavernenbau des Tobl-Bergs
- Abwasserreinigungs-, Trocknungs- und Verbrennungs-Anlage in Pflaurenz / Tobl
- Kläranlage: Kapazität von 200.000 Einwohner
- Schmutzfrachten: 27.800 kg BSB₅/d, 12.000 kg CSB/d, 1.560 kg N-ges/d, 390 kg P-ges/d
- Schlammfall: 1.000 m³/d Rohschlamm
- Faulbehälter: 2 Stück, 2.000 m³ Nutzvolumen, 20 Tage Faulzeit, Umwälzung durch Gaseinpressung
- Ringmembrangasspeicher: 40 mbar, 1.500 m³ Nutzvolumen
- 3 Gasmotoren zu je 330 kW_{el}
- Trocknungsanlage: Bandtrockner mit Durchsatzleistung von 24.000 - 26.000 Tonnen Klärschlamm pro Jahr

- Thermische Verwertung: Pyrolysedrehtrommel mit Durchsatzleistung von 550 kg Trockengranulat pro Stunde
 - Einzugsgebiet: 1.176 km²
- 12.06.2024, 11:15 Uhr Biogasanlage Bruneck/St. Lorenzen**
- Gemeinschaftsanlage: Genossenschaft mit 100 Mitgliedern
 - Einsatzstoffe: Wirtschaftsdünger und landw. Nebenprodukte
 - Optimierung von Gülle-Logistik und -Ausbringung
 - BHKW: 1.000 kW_{el}
- 12.06.2024, 15:30 Uhr Biogasanlage Terenten**
- Gemeinschaftsanlage: Genossenschaft mit 34 Mitgliedern
 - Einsatzstoffe: Wirtschaftsdünger (Gülle, Mist)
 - In Planung: Produktion von Wasserstoff + Wasserstofftankstelle vor Ort
 - BHKW: 380 kW_{el}

Tag 3

- 13.06.2024, 09:00 Uhr Wasserstoffzentrum Bozen (angefragt)**
- Bozner Wasserstoff Produktionsanlage: 3 modulare Elektrolyseanlagen mit max. Produktionskapazität von 180 Nm³/h
 - Wasserstoffspeicher: mit komprimiertem Wasserstoff können bis zu 15 Stadtbusse oder einige hundert PKWs versorgt werden
 - "grüne" Wasserstoffproduktion: Produktion bei hohem Angebot an erneuerbarer Energie
- 13.06.2024, 11:00 Uhr Bioabfallvergärungsanlage Lana**
- Verwertung organischer Abfälle
 - Einzugsgebiet von 51 Gemeinden/Bezirksgemeinschaften
 - Inbetriebnahme 2020
 - Bioreaktoren: Gesamtvolumen 4.200 m³, Trockensubstanz 4%, Abbau fester flüchtiger Schwebstoffe 80%
 - BHKWs: 334 kW, 536 kW, 851 kW
 - Schlammwässerung: auf 25 % Trockensubstanz, anschließend Kompostierung
- 13.06.2024, 15:00 Uhr Holgaskraftwerk Laas**
- Syncraft Kraftwerk Typ CW1800x2-1000
 - Inbetriebnahme 2018
 - bedient Fernwärmenetz der Laaser-Eyrser Energie Genossenschaft (LEEG)
 - Motortyp Jenbacher 420, elektrische Leistung von 800 kW
 - Rohstoff: 6.000 t/a Waldhackgut
 - Strom: 7.000.000 kWh/a
 - Heizwärme: 11.000.000 kWh/a
 - Pflanzenkohle: ca. 1.000 t/a
 - CO₂-Einsparung: 10.000 t/a